



**GOUVERNEMENT**

*Liberté  
Égalité  
Fraternité*

# re localiser

26 octobre 2021



# Soutenir l'industrie française

La crise à laquelle nous sommes confrontés aujourd'hui est venue souligner la nécessité de renforcer notre industrie, en améliorant la résilience de ses chaînes de valeur et en soutenant sa transformation.

Concrètement, le soutien apporté à l'industrie française se traduit par différents dispositifs du plan France Relance pilotés par la Direction générale des Entreprises (DGE) et opérés par Bpifrance.

Ils s'articulent autour de 4 priorités : (re)localiser, moderniser, innover et décarboner.

C'est dans ce cadre que deux dispositifs nationaux ambitieux ont été lancés par le ministère de l'Economie, des Finances et de la Relance, et opérés par Bpifrance :

- **Un appel à projets « Relocalisation » doté d'une enveloppe totale de 850 millions d'euros est consacré à la relocalisation des projets dans des secteurs critiques :** santé, agroalimentaire, électronique, intrants essentiels de l'industrie (chimie, matériaux, matières premières, etc.), et 5G.
- **Un appel à projets « Territoires d'industrie » pour soutenir les investissements industriels susceptibles d'avoir un impact sociétal et économique fort.** Co-piloté par l'Etat et les Régions, et animé dans le cadre du programme « Territoires d'industrie », l'appel à projets est doté de 850 millions d'euros. Ce sont en particulier 217 projets de relocalisation industrielle qui ont été soutenus, pour un montant de 104 millions d'aides et un milliard d'euros d'investissements industriels, avec à la clé la création de près de 6 000 emplois industriels et le maintien de 25 600 postes.

**A date, ces deux dispositifs ont d'ores et déjà permis de soutenir 624 projets de relocalisation d'activité industrielle sur le territoire français, dont 58 nouveaux projets dévoilés ce jour, et de créer ou conforter près de 77 000 emplois.**

Ces nouveaux lauréats ont été déposés dans le cadre de l'appel à projets « Relocalisation dans les secteurs critiques », à la relève du 1<sup>er</sup> juin 2021.

Une partie d'entre eux sont financés via le Programme d'investissement d'avenir (PIA).





*« Depuis 2017, nous avons pris des décisions courageuses pour que les entreprises relocalisent en France : réforme de la fiscalité du capital, baisse des impôts de production de 10 milliards d'euros par an et réforme du marché du travail. Cela fonctionne. Mais quelles productions voulons-nous relocaliser? Il faut avoir le courage de dire que nous ne voulons et nous ne pourrions pas faire revenir des productions à faible valeur ajoutée en France. Avec de la volonté politique et une cohérence sur nos choix économiques, la France peut réussir sa reconquête industrielle. Nous avons poursuivi ce travail avec France Relance et nous le continuerons avec France 2030. »*

**Bruno Le Maire**, ministre de l'Economie, des Finances et de la Relance



*« La reconquête de notre autonomie stratégique est une priorité économique du Gouvernement. Lancé en septembre 2020, le plan France Relance a permis d'accélérer le choc d'industrialisation que nous avons engagé depuis quatre ans. Avec 624 projets soutenus dans des secteurs critiques comme la santé, l'électronique, l'agroalimentaire ou les intrants clés de la chimie ou des métaux, nous augmentons la part de production fabriquée en France de manière durable et compétitive. Cela se traduit par l'installation de nouvelles lignes de production dans les usines, par le lancement de nouveaux produits sur notre territoire, par la réinternalisation de composants fabriqués par des fournisseurs à l'étranger... Avec près de 77 000 emplois créés ou confortés partout en France. Derrière chacun de ces projets, il y a des industriels et des salariés engagés, que je tiens à remercier. »*

**Agnès Pannier-Runacher**, ministre déléguée chargée de l'Industrie

# Focus sur les chiffres clés de l'appel à projets « Relocalisation dans les secteurs critiques » :

**407**

lauréats

**58**

Dont nouveaux projets  
lauréats

**729 M€**

d'aides de l'Etat au total

**2,7 Md€**

d'investissement  
productif au total

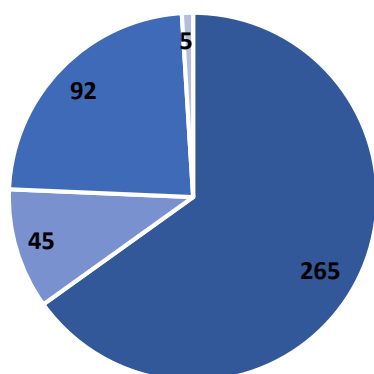
**+ de 44 700**

emplois créés ou confortés

Ces données publiées en open data concernent les projets lauréats de six mesures de France Relance dans l'industrie : <https://datavision.economie.gouv.fr/relance-industrie>

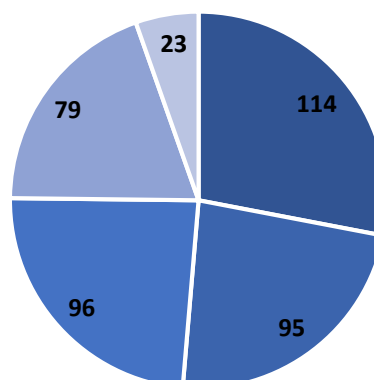
Répartition des projets par type  
d'entreprise

■ PME ■ ETI  
■ Grand groupe ■ Autres



Répartition des projets par secteurs

■ Santé ■ Electronique  
■ Intrants industrie ■ Agroalimentaire  
■ Télécommunications-5G



# Soutenir les investissements stratégiques de l'industrie

Pour répondre aux enjeux de dépendance et de vulnérabilité de nos chaînes de valeur, le Gouvernement a pris dès l'été 2020 des mesures ont été prises pour soutenir les investissements de l'industrie française et ainsi renforcer la souveraineté française et européenne.

## L'appel à projets « (Re)localisation » pour soutenir les investissements stratégiques de secteurs critiques

Le 31 août 2020, le Gouvernement a lancé un appel à projets visant à soutenir les investissements dans 5 secteurs stratégiques : la santé, l'agroalimentaire, l'électronique, les intrants essentiels à l'industrie (chimie, matières premières, métaux, etc.) et les télécommunications-5G. Initialement ouvert jusqu'au 17 novembre 2020, et doté d'une enveloppe de 600 millions d'euros dans le cadre de France Relance, l'appel à projets a ensuite été prolongé jusqu'au 7 septembre 2021 et ses fonds abondés au sein de l'enveloppe de France Relance pour atteindre près de 850 millions d'euros.

**A date, 407 projets lauréats<sup>1</sup> ont été retenus dont 265 portés par des PME. Ils représentent 2,7 milliards d'euros d'investissements industriels, et sont soutenus à hauteur de 729 millions d'euros par l'Etat :**

- **Santé** : 114 projets lauréats, soutenus à hauteur de 147,6 millions d'euros pour 512,7 millions d'euros d'investissements productifs ;
- **Agroalimentaire** : 79 projets lauréats, soutenus à hauteur de 100,7 millions d'euros pour 488,3 millions d'euros d'investissements productifs ;
- **Electronique** : 95 projets lauréats, soutenus à hauteur de 128,2 millions d'euros pour 413,2 millions d'euros d'investissements productifs.
- **Intrants essentiels à l'industrie** : 96 projets lauréats, soutenus à hauteur de 256,1 millions d'euros pour 997,6 millions d'euros d'investissements productifs.
- **Télécommunications-5G** : 23 projets lauréats, soutenus à hauteur de 96,5 millions d'euros pour 289,5 millions d'euros d'investissements productifs.

**Parmi ces projets, 58 nouveaux lauréats sont présentés aujourd'hui. Ils totalisent plus de 323 millions d'euros d'investissements industriels, soutenus à hauteur de près de 98 millions d'euros par l'Etat.**

---

<sup>1</sup> Accéder au dossier de presse du 9 juillet 2021 présentant la précédente vague de projets lauréats : [https://www.gouvernement.fr/sites/default/files/contenu/piece-jointe/2021/07/1219 - dp\\_relocaliser.pdf](https://www.gouvernement.fr/sites/default/files/contenu/piece-jointe/2021/07/1219 - dp_relocaliser.pdf)

# Cartographies des projets retenus à date

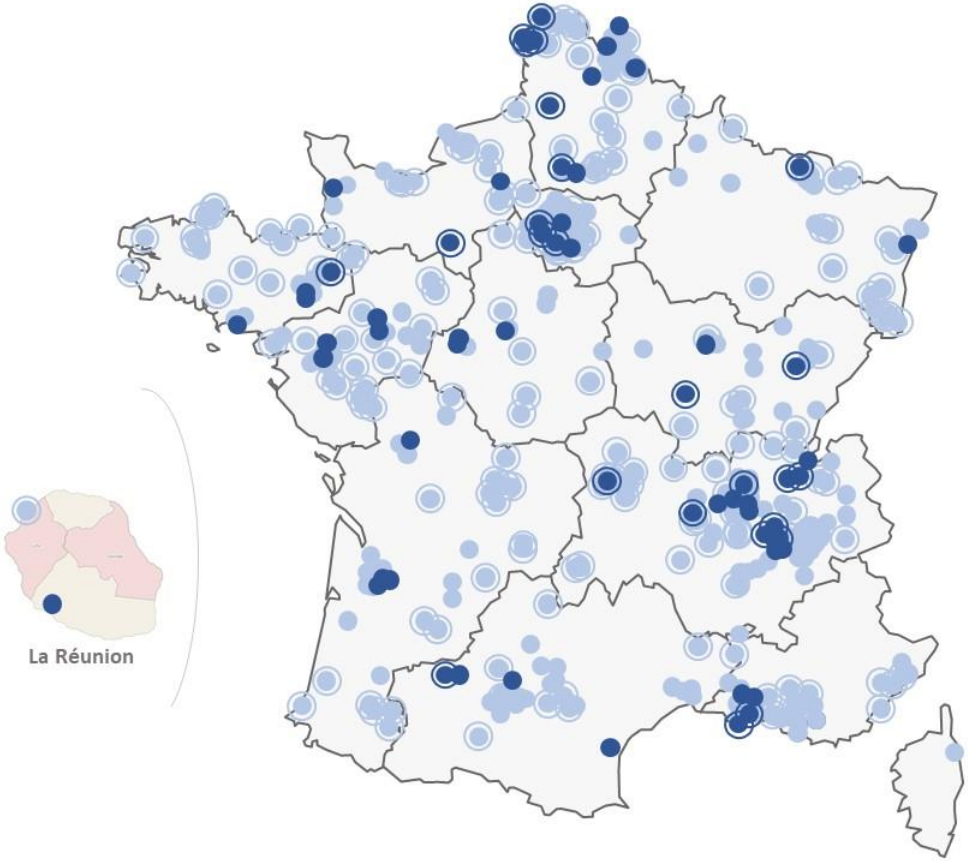


**MINISTÈRE  
CHARGÉ  
DE L'INDUSTRIE**

*Liberté  
Égalité  
Fraternité*



## 58 nouveaux projets lauréats de relocalisation



Vagues d'annonce des lauréats

- Nouvelle vague d'annonce Résilience
- Anciennes vagues d'annonce

Projets localisés dans des territoires d'industrie



# Présentation des projets retenus à date

## SECTEUR DE L'AGROALIMENTAIRE

### Projet « BIO-PROD »



#### EUROGERM – GRANDE ENTREPRISE

##### Saint Apollinaire (21) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Ce projet vise la création de deux unités de bio-production de levain et d'ingrédients actifs par EUROGERM, spécialiste dans la conception, la production et la commercialisation d'ingrédients et de solutions créatives pour la filière blé-farine-pain-pâtisserie. La première unité va permettre à EUROGERM de fabriquer des levains à partir de céréales françaises issues des filières biologiques et d'agriculture raisonnée. La seconde unité s'appuiera sur un procédé innovant, ainsi mis en œuvre pour la première fois à l'échelle industrielle, permettant de fabriquer des ingrédients naturels actifs destinés à la boulangerie industrielle. Ces ingrédients intégreront ainsi nativement des fonctionnalités – normalement fabriqués et isolés via des procédés multi-étapes polluants – dans une matrice destinée à intégrer la composition du produit final. Une trentaine d'emplois seront créés par l'entreprise d'ici 5 ans.

### Projet « CHANADE 2021 »



#### CHANADE MAREE – PME

##### Boulogne-sur-Mer (62) – Région Hauts-de-France

L'entreprise Chanade Marée est spécialisée dans la découpe de poisson blanc. Avec ce projet, l'entreprise souhaite augmenter sa capacité de production et moderniser des procédés de fabrication. Ce projet permettra également à l'entreprise de réduire son impact environnemental et d'améliorer les conditions de travail de ces employés. 20 emplois directs pourraient être créés grâce à ce projet.

## Projet « CPB 2021 »



### COMPTOIR DES PECHEURS BOULONNAIS – PME

#### **Boulogne-sur-Mer (62) – Région Hauts-de-France**

Le comptoir des pêcheurs boulonnais est un spécialiste de la découpe de poissons et du décorticage de crustacés. Son projet permettra de moderniser et d'augmenter ses capacités de production (acquisition de lignes de découpes et de filetage automatiques) afin de lisser les disparités d'apports de la pêche française. Il est nécessaire d'investir dans des lignes de découpes et de filetage automatiques pour absorber les débarquements importants ponctuels et ainsi éviter que cette marchandise parte à l'étranger pour être valorisée. Une quinzaine d'emplois directs pourra être créés grâce à ce projet.

## Projet « DEF-I »



### LUCIOL – PME

#### **Creil et Verneuil-en-Halatte (60) – Région Hauts-de-France**

Luciol est une entreprise spécialisée dans les ingrédients d'épicerie pour la cuisine. Son programme « DEF-I » (Défi Industrialisation) est destiné à moderniser et diversifier son outil de production pour servir les marchés français et internationaux. Grâce à ce projet, l'entreprise participera au renforcement de la souveraineté alimentaire de la France et encouragera le savoir-faire français. En termes d'emplois, le projet pourrait créer 31 emplois directs.

## Projet « EXTENSION AV »



### SAS L'ATELIER V\* – TPE

#### **Vannes (56) – Région Bretagne**

L'atelier V\* est spécialisée dans la fabrication et la commercialisation de gammes de produits alimentaires bio et végétariens à base de légumineuses (pois chiche, lentille, haricot, etc...). Installés dans un atelier de 1 000 m<sup>2</sup> construit en 2000, l'entreprise souhaite procéder à l'extension de 2 400 m<sup>2</sup> supplémentaires afin de moderniser l'outil de production et d'augmenter la capacité de production. 13 postes pourraient être créés à horizon 2023 sur le site de Vannes.



## Projet « FRAIS EMBAL 2021 »



### FRAIS EMBAL – PME

#### **Boulogne-sur-Mer (62) – Région Hauts-de-France**

Frais EMBAL est spécialisé dans la découpe et la mise en barquette de saumon et de poisson blanc à destination de la grande distribution et de la restauration en France. L'objectif de son projet est d'augmenter ses capacités de production et de diversifier ses activités. L'entreprise réduira ainsi ses coûts de production ce qui lui permettra d'être plus compétitive tout en continuant de produire sur le territoire français. Une vingtaine d'emplois pourraient être créés.

## Projet « FRUILEG »



### THIOLAT SAS – PME

#### **Blois (41) – Région Centre-Val-de-Loire**

Afin de répondre à la forte augmentation des demandes clients pour ses emballages alimentaires en carton, la société THIOLAT souhaite élargir son activité, notamment à la fabrication de barquettes (fruits et légumes, fromage, salade...). Ce projet va permettre un nouvel agrandissement du site historique de Blois, une accélération de sa modernisation et la création de 77 nouveaux emplois. Il s'inscrit pleinement dans la politique d'élaboration de produits respectueux de l'environnement.

## Projet « GIMBERT »



### SAS GIMBERT SURGELES – PME

#### **Fleurance (32) – Région Occitanie**

Le projet a pour objectif de localiser la transformation de produits de la mer surgelés, actuellement réalisée à l'étranger (en Chine principalement), à Fleurance dans le Gers. Ce repositionnement industriel se traduit par la création d'une usine composée de plusieurs lignes de production automatisées qui devrait mener à la création de 25 emplois directs à terme, et permettre la sauvegarde des 65 emplois existants.

## Projet « LACTINNOV »



### VF BIOSCIENCE – TPE

#### Loos (59) – Région Hauts-de-France

L'entreprise VF Bioscience, spécialiste de la recherche sur les de bactéries lactiques, souhaite diversifier son activité vers le développement et la commercialisation de produits créés à partir de lactofermentations végétales Son projet vise à mettre en place une unité de fermentation industrielle permettant la production d'actifs à haute valeur ajoutée (anti-oxydants, anti-microbiens, actifs fonctionnels pour applications en santé humaine et animale...) destinés aux marchés de la nutrition-santé et des cosmétiques. Ces composés seront obtenus grâce à la fermentation de substrats végétaux par des bactéries lactiques ; les substrats seront des co-produits (déchets) issus des filières agro-alimentaires régionales (chicorée, pois, betterave...). Sept emplois pourraient être créés grâce à ce projet.

## Projet « MUBY »



### BOULANGERIE YONG – PME

#### L'Etang Salé (974) – Région La Réunion

La Boulangerie Yong, spécialiste de la production industrielle de produits surgelés en boulangerie, viennoiserie, traiteur et pâtisseries, a pour projet de moderniser ses chaînes de production des produits de boulangerie, viennoiserie et pâtisserie. Grâce à cette modernisation, l'entreprise pourra diversifier son offre et réduire sa consommation énergétique.

## Projet « SEPP »



### LUSTUCRU FRAIS – GRANDE ENTREPRISE

#### Saint-Genis-Laval (69) et Lorette (42) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

La société Lustucru Frais est spécialisée dans la fabrication de pâtes fraîches. Elle souhaite aujourd'hui moderniser son outil industriel et développer une nouvelle gamme de pâtes fraîches grâce à des procédés innovants de fabrication et de pasteurisation, visant un objectif de plus grande naturalité des produits. Ce projet permettra ainsi à l'entreprise de renforcer sa compétitivité et s'appuiera sur un approvisionnement local et responsable des matières premières et la réduction à très court terme de l'impact environnemental des emballages.

## Projet « SObioTech2 »



### OVALIE INNOVATION – GRANDE ENTREPRISE

#### **Auterive (32) – Région Occitanie**

Ovalie Innovation est spécialisée dans l'élaboration de nouveaux produits issus de l'agriculture. L'entreprise souhaite créer un atelier pré-industriel de production d'ingrédients à forte valeur ajoutée à destination des industriels des filières agroalimentaire, pharmaceutique, cosmétique, et de la nutrition. Les premières productions concernent les marchés de la nutrition animale et humaine avec des dérivés d'insectes (farine protéinée et huile), le marché de l'agriculture (coproduit élevage d'insectes), la cosmétique et la nutraceutique (huile et tourteau de coriandre). En parallèle, les outils installés permettront à l'entreprise de poursuivre ses travaux de recherche et développement dans le domaine de la bioéconomie afin de travailler sur de nouvelles valorisations de nos productions agricoles ainsi que des coproduits issus des productions primaires ou de l'industrie agroalimentaire.

## SECTEUR DE L'ELECTRONIQUE

## Projet « BSE-H »



### BOURGOGNE SERVICES ELECTRONIC – PME

#### **Le Creusot (71) – Région Bourgogne-Franche-Comté**

#### **Chavanod (74), Crolles et Le Versoud (38) – Région Auvergne-Rhône-Alpes**

Bourgogne Services Electronique ( BSE ) est une entreprise spécialisée dans la conception et la fabrication de cartes et d'équipements électroniques, notamment les objets connectés. BSE est un des leaders français proposant des solutions électroniques globales de l'idée à la livraison d'un produit fini. Nos clients travaillent dans des domaines exigeants, Médical, Energies nouvelles, Industrie, Sécurité, Télécommunications, Luxe, Sport connecté, et bien d'autres. La stratégie de BSE est d'accélérer sa croissance parmi les principaux leaders français de la filière électronique, en prenant une stature d'ETI. Par l'acquisition de deux sites d'industrialisation et de production d'équipements électroniques en Rhône-Alpes, BSE vise les 50M€ de chiffre d'affaires par la promotion du « made in France », dont les demandes clients de relocalisation, la robotisation des unités de production, la poursuite du développement d'un très fort écosystème « French Fab », en affirmant son leadership sur le développement et la fabrication d'objets connectés au sein d'une Industrie française forte 5.0.

## Projet « ECM-SiC »



### ECM GREENTECH – PME

#### Grenoble (38) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

Le projet ECM SiC a pour objectif de produire en France des réacteurs de croissance de lingots de carbure de silicium avec le procédé associé et de permettre la création d'unités de fabrication de wafers de carbure de silicium. Ce projet contribuera ainsi à la souveraineté de la France vis-à-vis de ce matériau stratégique pour les filières de la voiture électrique et des énergies renouvelables.

## Projet « ICCIR »



### ABSOLUT SYSTEM – PME

#### Seyssinet Pariset (38) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

Le projet ICCIR, porté par la société Absolut System, en partenariat avec Lynred et HGH, a pour objectif de créer une nouvelle génération de Machines à Froid (MàF) haute performance et fiabilité à base de Tubes à Gaz Pulsé (Pulse-Tube). Intégré aux détecteurs infrarouges ultra-performants conçus par Lynred, ce refroidisseur cryogénique permet un fonctionnement plus performant et durable des caméras infrarouges produites par la société HGH. Ce projet permettra de renforcer la capacité nationale de production de briques technologiques pour le développement de filières d'avenir à forts enjeux de souveraineté. Une quinzaine d'emplois devraient être créés.

## Projet « LASINFRANCE »



### SPARK LASERS – PME

#### Martillac (33) – Région Nouvelle-Aquitaine

Spark Lasers est un acteur de l'électronique qui conçoit, développe et commercialise des lasers compacts à impulsions ultrabrèves pour l'intégration dans des systèmes optoélectroniques (systèmes qui lient optique et électronique). Les lasers à impulsions brèves sont des briques élémentaires de nombreux systèmes optoélectroniques. Le projet a pour but de moderniser les outils et méthodes de production de l'entreprise afin d'accroître la compétitivité des lasers femtosecondes produits par Spark Lasers et positionnés sur des secteurs à forte croissance tels que l'imagerie à haute résolution appliquée aux neurosciences ou l'optique quantique. Les améliorations de la production basées sur la semi-automatisation des procédés industriels vont permettre le renforcement de la compétitivité de l'entreprise.

## Projet « MICROPB »



### CIBEL – ETI

#### Belleme (61) – Région Normandie

En réponse à la pénurie en semi-conducteurs observée à l'échelle mondiale, affectant la totalité de la chaîne de valeur électronique, et face à la prédominance sur ce secteur des géants asiatiques (Taïwan, Corée du Sud) et américains, les composants micro/nanoélectroniques deviennent un enjeu de souveraineté technologique et économique à la fois pour l'Union Européenne et la France, aujourd'hui fortement dépendantes des importations de puces électroniques. Le projet «  $\mu$ PCB » vise, par la modernisation des lignes de production de CIBEL, à produire de manière industrielle des cartes électroniques complexes permettant le développement d'une filière technologique d'avenir.

## Projet « P2F2S-V2 »



### SIL'TRONIX SILICON TECHNOLOGIES – TPE

#### Archamps (74) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

Sil'Tronix Silicon Technologies est une société spécialisée dans la fabrication de produits en silicium cristallin sur mesure à destination des industriels (horlogerie de luxe, capteurs industriels, aéronautique, défense et instrumentation médicale), des laboratoires de recherche et des universités. L'entreprise produit principalement des wafers, une plaque très fine de matériau semi-conducteur monocristallin utilisée pour fabriquer des composants de microélectronique. Son projet vise à renforcer sa compétitivité en modernisant ses équipements, et en digitalisant et augmentant ses capacités de production.

## Projet « PROJET VITRE »



### IDEMIA FRANCE – GRANDE ENTREPRISE

#### Vitré (35) – Région Bretagne

IDEMIA, leader mondial en solutions biométriques et de sécurité, est un groupe français qui conçoit et fabrique notamment des cartes bancaires et SIM pour divers clients (dans les secteurs financiers, télécommunications, identité, sécurité publique, IoT). Il projette de construire un nouveau site de production destiné au développement et à la fabrication de solutions de paiement et de connectivité. Il prévoit d'investir dans un espace de production et de recherche et dans de nouveaux matériels pour améliorer sa productivité et réduire ses consommations énergétiques.

## Projet « SENSORLINE »



### MIRSENSE – PME

**Palaiseau (91) – Région Ile-de-France**

**Grenoble (38) – Région Auvergne-Rhône-Alpes**

L'entreprise mirSense SA développe et commercialise des modules lasers et des modules d'analyse optique d'émissions multi-gaz de haute performance (< 1 ppm), avec une action en temps réel, associant des lasers infrarouges (lasers à cascade quantique) et un détecteur photo-acoustique, pour des solutions fixes ou portables. Grâce à ce projet, l'entreprise va établir une ligne de production sur les sites de Palaiseau et de Grenoble afin d'accompagner les demandes clients dans les domaines de l'environnement et de la défense et d'industrialiser les nouveaux capteurs miniatures issues de la recherche industrielle chez mirSense. 28 emplois pourraient être créés d'ici 2023.

## Projet « SMART PUMP »



### PFEIFFER VACUUM – ETI

**Annecy (74) – Région Auvergne-Rhône-Alpes**

Pfeiffer Vacuum est une entreprise spécialisée dans les pompes à vide primaires sèches (sans lubrifiant) et les pompes turbo moléculaires à paliers magnétiques pour les marchés du semi-conducteur et du traitement de surface. Son projet porte sur le développement d'une gamme de pompes primaires sèches innovantes destinées au marché du semiconducteur et sur la mise en place des investissements en vue de l'industrialisation de la première phase d'une nouvelle gamme de pompes primaires. 50 emplois pourraient être créés grâce à ce projet.

## Projet « X-LAB2 »



### CROSSCALL – PME

**Aix-en-Provence (13) – Région Provence-Alpes-Côte-D'Azur**

Crosscall est spécialisé dans la production de smartphones durables et de leur écosystème d'accessoires. Le projet X-LAB 2 consiste à relocaliser en France la part de R&D, effectuée jusqu'ici en Asie, pour monter en qualité, maîtriser l'ensemble de la chaîne de développement de nouveaux terminaux mobiles et renforcer leur écoconception. Le projet créera 14 emplois directs et sera complété par une politique de formation pour la montée en compétences et par la collaboration avec des sous-traitants locaux, dans l'objectif de créer des emplois indirects. 44 emplois pourraient être créés d'ici 2024. Ce projet s'inscrit dans une démarche plus globale de relocalisation de la production de terminaux neufs ainsi que de création d'une unité de reconditionnement afin de donner une seconde vie aux produits Crosscall.

## SECTEURS FOURNISSANT DES INTRANTS ESSENTIELS A L'INDUSTRIE

### Projet « 5YP-STRATEGIE »



#### ZACH SYSTEM – ETI

##### Avrillé (49) – Région Pays-de-la-Loire

ZaCh System est une entreprise spécialisée dans la production de principes actifs et excipients pour l'industrie pharmaceutique. Zach system a conçu un plan de développement et d'investissements basé sur la technologie « continue » de production, un nouvel environnement pilote, et le lancement de projets d'automatisation sur la partie industrielle du site. L'objectif est de répondre aux besoins des laboratoires pharmaceutiques Européens, Américains et Japonais souhaitant une alternative à l'importation de principes actifs d'origine hors Europe. Ce plan de modernisation proposé par Zach System permettra aux laboratoires pharmaceutiques de maîtriser la chaîne logistique et ainsi mettre à disposition de leurs patients les médicaments nécessaires. De plus Zach System mettra à disposition un environnement de production fiable et adéquat en termes de capacités, capabilités, qualité, technologie, et de sécurité environnementale.

### Projet « AUXINE »



#### ABOLIS – PME

##### Evry (91) – Région Ile-de-France

Abolis est une entreprise spécialisée dans le développement de procédés de bio-synthèse. Nous accompagnons les industriels de la chimie pour les aider à relocaliser leurs productions et à améliorer leur empreinte environnementale. Ce projet permettra à l'entreprise de développer ses plateformes, son savoir faire et ses équipes, pour augmenter le nombre de partenariats et ainsi accélérer la production d'intrants chimiques en France et en Europe. Plus d'une trentaine d'emplois devraient être créés dans les deux ans.

### Projet « AVDF »



#### ALTEO GARDANNE – ETI

##### Gardanne (13) – Région Provence-Alpes-Côte-D'Azur

Alteo Gardanne est la seule entreprise de production d'alumines en France. Son projet « Alumines Vertes du futur » a pour objectifs d'une part de pérenniser l'activité industrielle et d'autre part d'accélérer la transition environnementale et le développement de l'usine de Gardanne d'Alteo, grâce à des produits innovants et utiles dans la vie de tout un chacun. En

termes d'emplois, le projet va non seulement permettre de sauver l'activité industrielle sur le site de Gardanne et préserver ainsi 435 salariés, mais aussi de créer 35 emplois à horizon 2024.

## Projet « BOBINK »



### UNION TEXTILE DE TOURCOING INDUSTRIES – PME

#### Tourcoing (59) – Région Hauts-de-France

UTTI (Union Textile de Tourcoing Industries) est une teinturerie, qui propose des produits teints à la demande pour les secteurs de l'habillement et de l'ameublement. Le projet BOBINK porté par la société UTTI a pour but de créer, une usine de fabrication de machinerie textile Made In France, permettant la mise en œuvre et la mise à disposition sur le marché, d'une nouvelle technologie de teinture révolutionnaire et écologique. Cette nouvelle technologie de teinture sur fil cellulosique (coton, viscose, lin,...) écologique (c'est-à-dire n'utilisant pas d'eau ni de chaleur) a été développée par UTTI depuis 3ans. Cette machine a pour ambition de transformer l'industrie textile mondiale, européenne et française, en proposant une technologie plus écologique, flexible et économique, favorisant la relocalisation d'un métier de la chaîne textile extrêmement difficile à mettre en place avec un procédé traditionnel.

## Projet « CDAP »



### DAIMANTEL FRANCE – TPE

#### Maizières-les-Metz (57) – Région Grand-Est

Le projet de Daimantel France® consiste à mettre en œuvre un réseau de Collectage D'Aimants Permanents à base de terres rares contenus dans les générateurs d'éoliennes, les machines électriques tournantes et équipements industriels, à créer une unité de traitement industrielle de démagnétisation, de déconstruction mécanique et recyclage d'aimants permanents puissants, et à les valoriser dans une économie circulaire sur le territoire national et Europe. Il porte notamment sur la partie amont de la chaîne de valeur. Il s'intègre parfaitement dans le développement structuré d'une filière globale éco-responsable de recyclage d'aimants permanents à base de terres rares, et de leur valorisation auprès des sociétés de transformation / régénération des matières premières en boucle courte ou longue, mais également auprès de toutes autres industries consommatrices. Les retombées attendues pour la société sont la création d'emplois directs, les dépôts de brevets, l'acquisition de l'installation et son exploitation compétitive sur le marché.

## Projet « CH4Plus »



### NASKEO ENVIRONNEMENT – PME



### **Melle (79) – Région Nouvelle-Aquitaine**

Naskeo Environnement est une entreprise française qui conçoit et construit des unités de méthanisation. Son projet a pour objectif de développer des modules de prétraitement des déchets organiques. Il s'agit de commercialiser 2 modules CH4Plus rendant cette production de méthane « vert » plus compétitive : réduction du coût actuel de 5 voire 8€/MWh, grâce à l'augmentation du rendement biogaz de 5-10% et la réduction de consommations électriques (- 150 MWh/an) sur la base des technologies les plus performantes. Il s'appuiera sur une démonstration à l'échelle industrielle pour évaluer les performances de 5 technologies différentes. Ce projet contribue à la souveraineté nationale en matière de production d'énergie renouvelable (augmentation de production biométhane de 5-10% sur les sites équipés, création de nouvelles unités) et présente des impacts environnementaux majeurs. Près de 20 emplois pourraient être créés.

#### **Projet « CWL25 »**



### **AFFIVAL SAS – ETI**

#### **Solesmes (59) – Région Hauts-de-France**

Pour répondre au besoin croissant des producteurs d'aciers et fournir tous les domaines industriels, le projet d'Affival, spécialisée dans la fabrication de fil fourré, consiste à construire une nouvelle ligne de production, implantée à Solesmes dans les Hauts-de-France. Le fil fourré facilite l'injection d'éléments de traitement ou d'addition dans l'acier liquide et permet de produire un acier de qualité supérieure. Cette nouvelle ligne vise à réduire la dépendance des industriels vis-à-vis, entre autres, des acteurs asiatiques, renforcer l'autonomie et la compétitivité de l'entreprise et augmenter significativement notre productivité.

#### **Projet « DAFNE 2 »**



### **C-TEC, CONSTELLIUM TECHNOLOGY CENTER – GRANDE ENTREPRISE**

#### **Voreppe (38) – Région Auvergne-Rhône-Alpes**

C-TEC, Constellium Technology Center, est une entreprise spécialisée dans le développement d'alliages d'aluminium et de solutions à forte valeur ajoutée pour les secteurs de l'aéronautique, de l'automobile et de l'emballage. L'entreprise souhaite faire de sa fonderie expérimentale un démonstrateur pour nouvelle technologie de refusion du métal et une nouvelle technologie de coulée. L'objectif est de réduire de plus de 90 % l'empreinte carbone d'une fonderie d'aluminium tout en augmentant le contenu recyclé des produits fabriqués. Les technologies développées seront ensuite déployées dans les usines du groupe Constellium.

## Projet « F<sup>2</sup>TDE »



### ELECTROSTEEL EUROPE SA – ETI

#### Arles (13) – Région Provence-Alpes-Côte-d’Azur

Electrosteel Europe est un producteur d’infrastructures hydrauliques, notamment de tuyaux et de raccords en fonte ductile pour l’eau potable, l’assainissement, l’irrigation et les applications industrielles. Son projet vise à relocaliser une production industrielle indienne par la création d’une usine de production décarbonée de tuyaux à partir du recyclage des gisement de ferrailles français et le développement de nouveaux revêtements extérieurs permettant le réemploi des sols natifs pour le remblai des tranchées. Les tuyaux sont destinés au marché français (50%), Européen (25%) et Africain (25%). Environ 200 emplois devraient être créés à horizon 2024.

## Projet « GYROTRON »



### THALES AVS FRANCE SAS – GRANDE ENTREPRISE

#### Vélizy-Villacoublay (78) – Région Ile-de-France

Les Gyrotrons sont un élément clef dans la maîtrise de la fusion nucléaire. Thales, en partenariat avec le Karlsruhe Institute of Technology en Allemagne, est le seul industriel européen à en maîtriser le savoir-faire. Ce projet lui permettra de renforcer ses capacités industrielles en matière de Gyrotrons en dotant son site de Velizy d’une capacité complète de test.

## Projet « KYNAR LYNX »



### ARKEMA FRANCE – GE

#### Pierre-Bénite (69) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

Le projet KYNAR LYNX vise à développer, puis à industrialiser un procédé innovant de production de nouveaux grades de haute performance d’un polymère fluoré, le Kynar® PVDF, destinés principalement aux différentes technologies de batteries Li-Ion pour des applications véhicules électriques et stockage d’énergie en stationnaire (réseaux électriques, ENR, 5G...). 25 nouveaux emplois devraient être créés et 150 confortés.

## Projet « MEYRIE »



### ACTIVATION – PME

#### Meyrie (38) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

ACTIVATION est une entreprise spécialisée dans les services de recherche et développement : associant expertises en chimie, catalyse et technologies, elle fournit à ses clients des solutions innovantes et respectueuses de l'environnement pour l'industrialisation de molécules chimiques à fort enjeu. Le Projet MEYRIE a pour objectif de développer un outil flexible pour les productions intensifiées en flux continu à des volumes de l'ordre de 10 à 100 tonnes/an avec pour objectif l'exemplarité environnementale. Ces unités automatisées utilisant l'Intelligence Artificielle seront mises en place sur le nouveau site industriel de production de la société Activation.

## Projet « NOVAGREEN »



### AKINAO – TPE

#### Perpignan (66) – Région Occitanie

AkiNaO est une entreprise de chimie experte des mécanismes de biocontrôle des plantes. Son projet NOVAGREEN a pour ambition de construire un site unique dédié au développement et à la production de bio-intrants pour la filière du biocontrôle. Ce site sera composé d'une halle industrielle dédiée au traitement d'une ressource végétale, locale et durable. 20 emplois durables pourraient être créés entre 2021 et 2030.

## Projet « PIPAC V2 »



### NOVALIX – PME

#### Illkirch-Graffenstaden (67) – Région Grand-Est

NovAliX est une entreprise spécialisée dans la découverte de médicaments qui souhaite participer au développement d'une production de principes actifs pharmaceutiques l'entreprise va développer un outil de production innovant utilisant notamment la chimie en flux(API) sur le territoire français. Grâce à ce projet en collaboration avec les sociétés Alysophil, Bruker et De Dietrich, continu et l'intelligence artificielle pour proposer une production locale et durable continu et l'intelligence artificielle pour proposer une production locale et durable d'API. Une dizaine d'emplois devraient être créés.

## Projet « PROJET SCARABOX »



### KOLEOPTECH – TPE

#### **Rognac (13) – Région Provence-Alpes-Côte-D'Azur** **Saint-Marcel (27) – Région Normandie**

KOLEOPTECH est une entreprise spécialisée dans la transformation des déchets pétroliers en nouveaux carburants et bitume léger. Les objectifs de son projet sont de produire en France de nouveaux intrants essentiels de l'industrie issus de l'économie circulaire à partir de l'exploitation de 3 unités Scarabox également fabriquées en France. Ce procédé, déjà mis en œuvre à grande échelle par le groupe Ecoslops, est désormais décliné en unités modulaires et automatisées pour apporter des solutions à un plus grand nombre de sites et de problématiques. Une vingtaine d'emplois pourraient être créés.

## Projet « REICI »



### SPEICHIM PROCESSING – ETI

#### **Saint-Vulbas (01) – Région Auvergne-Rhône-Alpes**

Speichim Processing est spécialisée dans la purification d'intermédiaires de synthèse et la régénération de solvants usagés. Le projet vise à développer un programme de R&D ambitieux, accompagné de la création de nouvelles capacités de production, afin de répondre aux besoins des industries pharmaceutiques et chimiques dans un contexte de relocalisation de la production sur le territoire national et de développement de l'économie circulaire et bas-carbone. En plus du maintien de 64 emplois sur le site de Saint-Vulbas, la mise en œuvre du projet doit permettre la création de 33 emplois pérennes d'ici 2023, dont 7 emplois directement liés à la R&D.

## Projet « SCENARIIO »



### RHODIA LABORATOIRE DU FUTUR – GRANDE ENTREPRISE

#### **Pessac (33) – Région Nouvelle-Aquitaine**

Rhodia Laboratoire du Futur est l'entité qui gère le Laboratoire du Futur (LOF) de Pessac, un Centre de Recherche Innovant. Son projet vise à développer des compétences en matière d'Intelligence artificielle appliquées à l'industrie chimique pour un contrôle optimisé et prédictif de ses effluents. L'objectif est d'implanter des capteurs (Internet des Objets) et du traitement avancé des données, basé sur des algorithmes d'intelligence artificielle, afin de concevoir un outil de prédiction et d'aide à la décision sur les opérations de site.

## Projet « TRANSFER V2 »



### FERALCO ENVIRONNEMENT – PME

#### Basse-Indre (44) – Région Pays-de-la-Loire

Feralco Environnement est une société de chimie française spécialisée dans la production et la commercialisation de coagulants minéraux (e.g. sulfate d'aluminium, polychlorure d'aluminium, chlorure d'aluminium, chlorure ferrique, aluminat de sodium, sulfate de fer, etc.). Son projet a pour objectif de moderniser et d'étendre l'activité de production de sulfate de fer liquide, en renforçant une unité industrielle de production d'Aquafer®, réactif à base de sulfate de fer liquide utilisé dans le traitement des eaux.

## Projet « TUP AMIENS »



### TECHNIC ULTRA PURE – PME

#### Amiens (80) – Région Hauts-de-France

Le groupe Technic est spécialisé dans le développement et la production de produits et procédés pour l'industrie électronique. Ce projet a pour objectif de rénover et réhabiliter un site majeur à l'abandon à Amiens pour reconstruire de toutes nouvelles unités de production s'appuyant un nouveau centre de R&D, pour fabriquer & commercialiser des produits chimiques de performance ultra-technologiques indispensables à la fabrication des Semi-Conducteurs les plus avancés. Plus de 40 emplois pourraient être créés.

## SECTEUR DE LA SANTE

## Projet « AUTONOMIE VLAD »



### VAL DE LOIRE ACCUMULATEURS DISTRIBUTION – PME

#### Parçay-Meslay (37) – Région Centre-Val-de-Loire

VLAD est une entreprise spécialisée dans la conception, la fabrication, la distribution, le montage et le reconditionnement de batteries à destination des acteurs de la santé et de l'industrie, afin de permettre une production d'énergie autonome pour des appareils tels que les ventilateurs ou respirateurs. Le projet Autonomie stratégique de production de la société VLAD consiste à acquérir de nouvelles chaînes de production robotisées, à construire un bâtiment pour augmenter le flux de production et à développer de nouveaux produits technologiques.

## Projet « CATHPAX »



### LEMER PAX – PME

#### La Chapelle-sur-Erdre (44) – Région Pays-de-la-Loire

LEMER PAX est une entreprise spécialiste de la conception et fabrication de solutions de radioprotection. Son projet consiste à relocaliser, en France, la production de dispositifs chirurgicaux, de type kits stériles, drapant les cabines de radioprotection qui offrent aux praticiens, dans les blocs opératoires, une protection optimale contre les rayons X.

## Projet « CCUC »



### LABORATOIRE UNITHER – GRANDE ENTREPRISE

#### Coutances (50) – Région Normandie

LABORATOIRE UNITHER est une entreprise pharmaceutique (CDMO) spécialisée dans la production de produits liquides et gels en unidoses stériles (e.g., sérum physiologique, produits inhalés pour l'asthme, collyres). Le projet CCUC vise l'augmentation de la capacité de production d'unidoses Blow-Fill-Feal (BFS) du LABORATOIRE UNITHER sur son site normand de Coutances afin de produire des collyres anti-inflammatoires, antibiotiques, et anti-glaucome entre autres. Ces produits s'inscrivent dans un marché de niche mais avec une croissance importante. Afin d'accompagner cette augmentation de capacité de production, la société prévoit le recrutement d'une centaine de personnes.

## Projet « CHAMBRE IMPLANTABLE »



### DECOLLETAGE DE LA GARENNE – PME

#### Ornans (25) – Région Bourgogne-Franche-Comté

La société Décolletage de la Garenne est spécialisée dans l'usinage, le traitement post usinage et le montage de dispositifs médicaux. dont les chambres implantables (dispositifs insérés dans le corps du patient permettant les injections de chimiothérapie). Ces dispositifs n'ont pas évolué depuis 30 ans et posent des problèmes d'infections et de thromboses. Ces dernières années, DDLG a mené des recherches qui ont permis de trouver les opérations de protection « biocare » à mener sur les chambres implantables finies. Cette technologie permet l'application d'un revêtement carbone sur une chambre implantable, réduisant très fortement l'accroche plaquettaire et donc les risques d'infections et de thromboses. Ce projet doit permettre l'industrialisation et la commercialisation de ces chambres implantables ayant reçu ce traitement « biocare ».

## Projet « ECHOPROD »



### ECHOPEN FACTORY – PME

#### Paris (75) – Région Ile-de-France

echOpen Factory est une start-up qui a pour engagement de développer, industrialiser et deployer une solution d'imagerie par ultrasons ultra-portable, ultra-abordable et simple d'utilisation : Un outil universel pour une nouvelle révolution médicale tel le « stéthoscope » du XXI<sup>e</sup> siècle. Cette solution est dédiée à l'orientation diagnostique des patients, rapide, partout et en tout lieu et comprends une sonde d'imagerie, branché sur n'importe quel smartphone ou tablette, complétée de services numériques sécurisés, notamment d'intelligence artificielle. A destination des professionnels de santé, médecins et paramédicaux tant hospitaliers que libéraux, ce dispositif accompagnera les praticiens dans leur pratique clinique quotidienne afin d'améliorer la prise en charge des patients sur tout le territoire. Une vingtaine d'emplois pourront ainsi être créés dans les tous prochains mois.

## Projet « EDBGN »



### PATHEON FRANCE – GRANDE ENTREPRISE

#### Bourgoin-Gallieu (38) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

Patheon France fabrique des médicaments commercialisés ou en développement clinique sous forme solide orale pour le compte d'entreprises pharmaceutiques de toute taille. Afin de proposer un service « One-Stop-Shop » couvrant la plus large partie possible de la vie d'un médicament, Patheon France investit dans un projet visant à installer de nouvelles capacités industrielles permettant de prendre en charge des médicaments en phase précoce de développement. Ces capacités permettront de compléter les capacités actuelles de Patheon France, et donc de se placer comme un relais industriel permettant aux sociétés pharmaceutiques de lui confier des projets dès la phase du développement galénique à petite échelle, jusqu'à la production commerciale. Ce projet permettra ainsi d'améliorer la souveraineté Française en termes de développement et de production de médicaments. 25 emplois pourraient être créés d'ici 2024.

## Projet « ENDOSCOPES GHTLC-2 »



### AXESS VISION TECHNOLOGY – PME

#### Joué-les-Tours (37) – Région Centre-Val-de-Loire

Axess Vision Technology est une entreprise spécialisée dans la fabrication d'endoscopes à usage unique à destination des hôpitaux, par opposition aux endoscopes réutilisables qui présentent des risques d'infection et des coûts élevés de stérilisation pour les hôpitaux. Axess

Vision Technology est le seul fabricant français sur ce secteur. Le projet de R&D actuel porte sur un nouveau produit répondant à plusieurs besoins clients remontés grâce aux premiers produits commercialisés par l'entreprise mais également aux contraintes de fabrication pour un dispositif médical de ce type. L'ambition est la création d'un endoscope GHTLC (Green High Tech Low Cost) pour les applications actuelles telles que la bronchoscopie et l'Utéeroscopie mais également pour la cystoscopie. Plus de 40 emplois pourraient être créés.

## Projet « GMPEP V2 »



### SMARTOX – PME

#### Saint-Egrève (38) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

Smartox, entreprise spécialisée dans la recherche et la production de peptides pour l'industrie pharmaceutique, souhaite construire un nouveau site de bioproduction intégrant des salles blanches répondant aux nouvelles normes et permettant la production de médicaments. Le projet GMPEP vise à produire des peptides sous conditions BPF les rendant utilisables en tant que principe actif dans la constitution de médicaments. Ce projet contribuera ainsi à préserver le savoir-faire français et son indépendance dans la production de ces molécules. Une quinzaine d'emplois pourraient être créés.

## Projet « METABOLIC »



### CORTECNET SAS – TPE

#### Les Ulis (91) – Région Ile-de-France

Basée aux Ulis (91), la société CortecNet est spécialisée depuis 25 ans dans la distribution internationale de consommables et d'isotopes stables destinés à diverses techniques analytiques et d'imagerie. L'objectif de ce projet est de monter une structure de R&D et de production de petites molécules innovantes, à usage in vivo chez l'homme, et à grande échelle afin d'accompagner le développement de ces nouvelles technologies de diagnostic.

## Projet « NOWAK »



### NOWAK – PME

#### Pancé (35) – Région Bretagne

NOWAK est une PME industrielle indépendante spécialiste de la fonderie à la cire perdue. Son objectif est d'accélérer sa croissance sur le secteur du médical pour devenir un acteur européen majeur sur ce marché. Ce projet lui permettra de moderniser son outil de production. Plus de 80 emplois pourraient être créés.



## Projet « PRODUITS DE SANTE »



### CLARIANCE SAS – PME

#### Beaurains (62) – Région Hauts-de-France

La société Clariance est spécialisée dans les implants rachidiens. La mise en œuvre du projet usine du futur positionne Clariance comme acteur technologique Français dans un secteur stratégique pour la France (la santé) en région Nord Pas de Calais Clariance sera en 2024 en capacité d'offrir une offre de soins avec des implants dits "intelligents" et répondant aux plus près des besoins des patients ce que aucun autre fabricant ne propose aujourd'hui. Ces implants seront réalisés en impression additive et packagé et conditionné dans notre salle blanche avec en regard le développement de nouvelles compétences et de métiers nouveaux. Plus de 15 emplois pourraient être créés.

## Projet « RELANCE 2022-2025 »



### SERF – ETI

#### Décine-Charpieu (69) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

SERF fait partie du groupe MENIX et est spécialisée dans l'implantologie orthopédique. L'entreprise conçoit, développe, produit, commercialise et distribue des implants et des ancillaires dédiés à la hanche, au genou et aux extrémités (essentiellement le pied). Ce projet vise à mettre en place 3 axes d'activités majeures : la construction d'une nouvelle salle blanche totalement éco-efficente, la modernisation des installations et l'amélioration de la gamme de tiges fémorales Novae® Stem apportant une meilleure réponse aux besoins des patients mais également aux exigences des chirurgiens. L'entreprise augmentera ainsi ses capacités de production, via la création, à l'intérieur de la nouvelle salle blanche, d'une nouvelle zone de conditionnement qui permettra de doubler la capacité actuelle du site.

## Projet « SLiPONS »



### STRAINCHEM – TPE

#### Saint-Beauzire (63) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

StrainChem est une entreprise pharmaceutique spécialisée dans la synthèse de molécules à fort potentiel thérapeutique, les biopolymères (e.g., peptide, oligosaccharide et oligonucléotide). La société a développé et breveté des procédés innovants, efficaces, économiques et écologiques pour produire ces molécules. Elle souhaite maintenant déployer une unité de production d'oligonucléotides (molécules utilisées pour les thérapies innovantes telle que la thérapie génique) à l'échelle semi-industrielle pour répondre aux besoins des

entreprises pharmaceutiques, des biotechs et des universités en France. Une vingtaine d'emplois pourraient être créés.

## Projet « STRYKER »



### STRYKER SPINE SAS – GRANDE ENTREPRISE

#### Cestas (33) – Région Nouvelle-Aquitaine

Stryker Spine fabrique des implants et des instruments médicaux innovants et d'une grande technicité. L'entreprise a pour objectif de doubler sa capacité de production en 5 ans, en internalisant la fabrication de plusieurs implants, actuellement sous-traités aux Etats-Unis et en étendant la production sur de nouvelles références. Elle souhaite par ailleurs développer une culture forte d'entreprise assurant la fidélisation de ses salariés (fierté, implication, dépassement...), et devenir un site exemplaire en matière d'usine du futur et de réduction de l'empreinte carbone. Ce projet, qui vise à permettre la pérennisation d'un site de 241 salariés et son développement, devrait également permettre de créer une cinquantaine d'emplois.

## SECTEUR DES TELECOMMUNICATIONS-5G

## Projet « 5G4Agri »



CHAMBRE REGIONALE D'AGRICULTURE DES PAYS DE LA LOIRE (ETABLISSEMENT PUBLIC), ATOL CONSEILS ET DEVELOPPEMENTS (PME), DILEPIX (PME), ECOLE DES ETABLIERES (ASSOCIATION), INSTITUT DE L'ELEVAGE (CENTRE TECHNIQUE), IOF (PME), MEROPY (PME), NOFENCE AS (PME), ONIRIS (ETABLISSEMENT PUBLIC), SAS ADVENTIEL (PME), SOCIETE D'INNOVATIONS TECHNOLOGIQUES INDUSTRIELLES AVANCEES (PME), UNIVERSITE DE NANTES (LABORATOIRE DE RECHERCHE)

#### Angers (49) – Région Pays-de-la-Loire

L'objectif de ce projet est d'évaluer et catalyser les potentialités de la 5G pour l'agriculture grâce à un réseau multi acteurs. La chambre régionale d'Agriculture des Pays de la LoireLa Chambre d'agriculture des Pays de la Loire (CAPDL) est un organisme de représentation, de recherche appliquée et de conseil en agriculture. Avec ses partenaires, elle souhaite mettre en place une plateforme expérimentale pour favoriser l'émergence de solutions numériques et technologiques pour l'agriculture. Cette plateforme sera composée de deux fermes expérimentales et d'un lieu d'innovation collaboratif.

## Projet « 5G Calais 4.0 »



### ALCATEL SUBMARINE NETWORKS – GRANDE ENTREPRISE

#### Calais (62) – Région Hauts-de-France

Le projet présenté par Alcatel Submarine Networks (ASN) dénommé « 5G Calais 4.0 » a pour but l'installation d'un réseau 5G privé sur le site industriel de Calais afin d'accompagner la stratégie industrie 4.0 de l'usine. Ce projet prévoit l'installation d'une solution 5G de la maison-mère d'ASN, à savoir Nokia et contribue à la modernisation et l'optimisation du fonctionnement de l'usine. Ce projet fait partie d'un programme global d'investissement pour augmentation de la capacité de production du site de Calais et amenant à la création de 100 postes entre 2020 et 2023.

## Projet « 5GREEN MOBILITE »



### WALTR (TPE), ALSATIS (PME), LACROIX CITY (ETI)

#### Ramonville-Saint-Agne (31) – Région Occitanie

La gestion des mobilités urbaines et de la qualité de l'air est au cœur des préoccupations des villes. WaltR, entreprise spécialisée dans le monitoring des principaux polluants de l'air et des gaz à effet de serre pour les villes et l'industrie, s'associe à ses partenaires ALSATIS et LACROIX autour du projet 5GREEN MOBILITE. Ce projet vise à déployer un ensemble de d'équipements de diagnostic de la qualité de l'air en capacité de déclencher différentes stratégies de régulation de trafic et à stimuler les comportements pro-environnementaux (optimisation de l'utilisation des véhicules...). La communication entre l'ensemble des dispositifs sera assurée sur une infrastructure 5G privée souveraine déployée sous forme de micro-cellules intégrées dans le mobilier urbain et collectée par un réseau fibre optique métropolitain.

## Projet « SMARTWATERNETWORK »



### LACROIX SOFREL (PME), FONDATION B-COM (PME)

#### Vern-sur-Seiche (35) – Région Bretagne

La préservation et la bonne gestion des ressources en eau est un sujet crucial pour l'ensemble de nos territoires. LACROIX, leader français des solutions de télégestion d'infrastructures d'eau à travers son activité Environment, s'engage avec son partenaire b<>com, Institut de Recherche Technologique pionnier de la 5G privée en France, dans le projet Smart Water Network. Ce programme de recherche et développement vise à développer et à expérimenter une nouvelle solution de traitement des données à la périphérie du réseau (EDGE) s'appuyant sur les bénéfices de la 5G pour la gestion dynamique des réseaux d'eau (potable et usées).



## CONTACTS PRESSE

### **Cabinet de Bruno Le Maire**

01 53 18 41 13

[presse.mineco@cabinets.finances.gouv.fr](mailto:presse.mineco@cabinets.finances.gouv.fr)

### **Cabinet d'Agnès Pannier-Runacher**

01 53 18 44 38

[presse@industrie.gouv.fr](mailto:presse@industrie.gouv.fr)

Plus d'informations sur le site France Relance :  
<https://planderelance.gouv.fr>